

MasterSeal M 391

Glanzende epoxy coating geschikt voor contact met voedingsmiddelen en drinkwater, volgens verordening EU 10/2011.

BESCHRIJVING

MasterSeal M 391 is een glanzende epoxy coating, geschikt voor contact met drinkwater en gecertificeerd voor contact met voedingsmiddelen volgens verordening EU 10/2011.



MasterSeal M 391 is beschikbaar in de volgende versies:

- Geel, specifiek voor contact met witte wijn.
- Rood, speciaal voor contact met rode wijn.



- Lichtblauw en Wit, specifiek voor contact met olie, granen, drinkwater en andere voedingsmiddelen.



CE	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1ª Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 13 00271 - 0099/CPR/B15/0044	
EN 1504 – 2:2004 Surface protection. Waterproofing elastomeric epoxy coating.	
Capillary absorption	≤ 0,1 kg/m ² · h ^{0,5}
Water vapour permeability	Class III
Permeability to CO ₂	> 500 m
Chemical resistance	Class I and II
Adhesion strength by pull-off test	> 3,0 N/mm ²
Abrasion resistance	Mass loss < 100 mg
Impact Resistance	Class II
Resistance to severe chemical attacks: reduction in hardness < 50%	Group 4: class II Group 5a: class II Group 9: class II Group 10: class II Group 11: class II Group 12: class II Group 13: class I
Reaction to fire	Class E _n
Dangerous substances	See MSDS

TOEPASSINGEN

MasterSeal M 391 wordt voornamelijk aanbevolen voor waterdichting van wijnvaten, reservoirs voor het bewaren van plantaardige olie en granen en reservoirs voor drinkwater.



MasterSeal M 391

Glanzende epoxy coating geschikt voor contact met voedingsmiddelen en drinkwater, volgens verordening EU 10/2011.



Contacteer uw Master Builders Solutions vertegenwoordiger i.v.m. elke andere gewenste toepassing die hier niet vermeld wordt.

EIGENSCHAPPEN EN VOORDELEN

- Vaste stof gehalte 100%.
- Geformuleerd volgens de beperkingen van de CE-regelgeving nr. 1895/2005 i.v.m. NOGE en BADGE (epoxy derivaten).
- Gecertificeerd volgens EN 1504-2 (betonbescherming).
- Bevat geen aromatische amines, ftalaten of benzylalcohol.
- Gecertificeerd voor contact met drinkwater volgens het Italiaanse ministeriële besluit DM 174.
- Gecertificeerd volgens de regelgeving EU 10/2011 (Europese Commissie 14/1/2011) voor de migratietest met de volgende simulanten:

Simulant	Type	Kleur MasterSeal M 391
Ethanol 10%	A	Geel en Rood
Azijnzuur 3%	B	Geel en Rood
Ethanol 20%	C	Geel en Rood
Plantaardige olie	D2	Lichtblauw en Wit
Drinkwater	--	Lichtblauw en Wit

GEBRUIKSAANWIJZINGEN

(A) VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Vóór het aanbrengen van de primer MasterSeal P 385 is het noodzakelijk de ondergrond te controleren op beschadigingen of vervuiling door olie, vet of andere substanties. Verwijder zorgvuldig alle losse deeltjes en vervuilingen. Beschadigd beton verwijderen en herstellen met een product uit het MasterEmaco gamma.

Voor het aanbrengen van MasterEmaco P 385 het oppervlak zandstralen en het stof verwijderen met perslucht (dit geldt niet voor oppervlakken hersteld met een MasterEmaco product).

Bij het aanbrengen van MasterSeal M 391 op stalen ondergronden is het gebruik van een primer niet nodig. Stalen ondergronden voorbereiden door zandstralen. De ondergrond moet zuiver zijn tot graad SIS Sa 3 (SSPC – SP 5) met een profiel gelijk aan graad 11 of Rugotest nr. 3.

De applicatietemperatuur moet liggen tussen +5°C en +40°C.

(B) AANBRENGEN VAN PRIMER

Bij betonnen ondergronden verbetert de primer de aanhechting en voorkomt puntgaatjes (pinholes) in de uitgeharde coating. De geschikte primer voor droge ondergronden is MasterSeal P 770*. De ondergrond mag vochtig zijn, maar er mag geen vrijstaand water aanwezig zijn op het oppervlak. MasterSeal P 770 kan aangebracht worden met een rol in één laag, het verbruik is ± 0,25 – 0,3 kg/m².

De tijd tussen aanbrengen van de primer en de coating MasterSeal M 391 bedraagt minimum 5 uur (bij +20°C). Bij toepassing op vochtige ondergronden wordt het gebruik van de primer MasterSeal P 385* geadviseerd. Bij stalen ondergronden is het gebruik van een primer niet nodig.

* Raadpleeg de relevante technische fiche voor meer informatie.

(C) TEMPERATUUR EN VOCHTIGHEID

MasterSeal M 391 bevat geen aromatische amines en geen bisfenol F, hierdoor is het geschikt voor contact met voedingsmiddelen in overeenstemming met de Europese regelgeving.

Deze restricties maken het noodzakelijk om voldoende aandacht te besteden aan de applicatie om te voldoen aan de vereisten inzake voedselveiligheid en duurzaamheid.

MasterSeal M 391 is gevoelig aan luchtvochtigheid, vooral bij lage temperaturen. Daarom is het belangrijk om de werkplek goed te ventileren om de relatieve luchtvochtigheid lager dan 50% te houden.

Bij hoge luchtvochtigheid kan o.a. verbleking en zweten van de vloer voorkomen. Deze gebreken zijn louter oppervlakkig. Indien ze voorkomen, de tanks voor het vullen eerst uitwassen.

Het product NIET verdunnen.

MasterSeal M 391

Glanzende epoxy coating geschikt voor contact met voedingsmiddelen en drinkwater, volgens verordening EU 10/2011.

(D) AANBRENGEN VAN MasterSeal M 391 (GEEL EN ROOD)

Voor gebruik de 2 componenten mengen met een mechanische menger. Het product heeft een beperkte verwerkingstijd. Om deze reden kan het product aangebracht worden met een rol (enkel voor kleine oppervlakken en dus voor kleine hoeveelheden) of met een spuitinstallatie. Gebruik uitsluitend een 2 componenten airless spuitinstallaties zoals WIWA Duomix 230, WIWA Fleximix II of gelijkaardig. Het is aanbevolen om 2 lagen aan te brengen met een totaal verbruik van 0,6 kg/m².

Airless spuitapparatuur	
Mondopening	0,026 - 0,030 inch
Spuithoek	50 – 80 graden
Mondstukdruk	200 – 250 bar
Minimum debiet	10 l/min.
Diameter slang	3/8 inch
Maximale lengte slang	10 m
Filter	60 Mesh (gelijk aan een opening van 250 µ en 590 mazen/cm ²)

(E) AANBRENGEN VAN MasterSeal M 391 (LICHTBLAUW EN WIT)

Voor gebruik de 2 componenten mengen met een mechanische menger. Het product kan aangebracht worden met een rol of met airless spuitapparatuur. Het is aanbevolen om 2 lagen aan te brengen met een totaal verbruik van 0,6 kg/m².

Slechts zoveel materiaal aanmaken als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden. Hoge temperaturen versnellen de uitharding en verkorten de verwerkingstijd van het materiaal.

Airless spuitapparatuur	
Mondopening	0,018 - 0,023 inch
Mondstukdruk	180 – 220 bar
Drukverhouding	60 / 1

GEREEDSCHAP REINIGEN

Gereedschap en niet uitgehard materiaal met een geschikt solvent reinigen, bijv. MEK, nafta, ...

PROCEDURE VOOR HET REINIGEN VAN HET OPPERVAK VÓÓR HET VULLEN VAN DE TANKS

Wacht ten minste 2 weken na het aanbrengen van MasterSeal M 391 voor de tanks terug in gebruik te nemen. Tijdens de winter kunnen constant lage temperaturen de uithardingstijd verlengen.

Voor het vullen van de tanks met voedingsmiddelen is het essentieel de tanks te reinigen met een 10% waterige oplossing van soda om het oppervlak te desinfecteren en om eventuele zouten te verwijderen. Daarna grondig reinigen met heet water. Door dit proces kan de film iets van zijn glans verliezen, maar dit heeft geen effect op de prestatie van de coating.

VERBRUIK

Het verbruik bedraagt ± 0,6 kg/m² aangebracht in 2 lagen.

VERPAKKING, OPSLAG EN HOUDBAARHEID

MasterSeal M 391 Geel/Rood is verpakt in kits van 75 kg.

(2 x 25 kg component A en 1 x 25 kg component B).

MasterSeal M 391 Lichtblauw/Wit is verpakt in 20,2 kg kits. (16 kg component A en 4,2 kg component B).

MasterSeal M 391 moet beschermd en vrij van de grond worden opgeslagen. Opslaan op een droge plaats, bij een temperatuur onder +30°C.

Houdbaarheid: 12 maanden in de originele en gesloten verpakking.

LET OP

- Niet aanbrengen bij temperaturen lager dan +5°C of hoger dan +40°C.
- MasterSeal M 391 niet mengen met oplosmiddel, zand of andere producten die de eigenschappen van het product zouden kunnen beïnvloeden.

MasterSeal M 391

Glanzende epoxy coating geschikt voor contact met voedingsmiddelen en drinkwater, volgens verordening EU 10/2011.

TECHNISCHE GEGEVENS (*) VAN MasterSeal M 391

Technische gegevens MasterSeal M 391 Rood/Geel		
Eigenschap	Eenheid	Waarde
Dichtheid	g/cm ³	Component A: 1,5 ± 0,02 Component B: 1,5 ± 0,02 Component A + B: 1,5 ± 0,02
Vaste stof gehalte in volume	%	100
Verwerkingstijd (potlife)	minuten	20
Mengverhouding in gewichtsdelen in volumedelen		2A / 1 B 2,00 : 1
Kleefvrij bij 20°C	uren	4 - 8
Volledig droog bij 20°C	uren	18 - 48
Wachttijd voor overlaging bij 20°C	uren	18 - 36
Volledig uitgehard bij 20°C	dagen	7
Temperatuurbestendigheid (lucht)	°C	-20 tot +80

Technische gegevens MasterSeal M 391 Lichtblauw/Wit		
Eigenschap	Eenheid	Waarde
Dichtheid	g/cm ³	Component A: 1,43 ± 0,02 Component B: 1,00 ± 0,02 Component A + B: 1,34 ± 0,02
Vaste stof gehalte in volume	%	100
Verwerkingstijd (potlife)	minuten	60
Mengverhouding in gewichtsdelen in volumedelen		4 A / 1 B 2,76 : 1
Kleefvrij bij 20°C	uren	6 - 8
Volledig droog bij 20°C	uren	24 - 36
Wachttijd voor overlaging bij 20°C	uren	24 - 48
Volledig uitgehard bij 20°C	dagen	7
Temperatuurbestendigheid (lucht)	°C	-20 tot +80

MasterSeal M 391

Glanzende epoxy coating geschikt voor contact met voedingsmiddelen en drinkwater, volgens verordening EU 10/2011.

Technische gegevens			
Eigenschap	Norm	Eenheid	Waarde
Hechting aan beton Het betontype is MC (0,40) vlg. EN 1766	EN 1542	MPa	> 3 (scheurvorming)
Capillaire waterabsorptie	EN 1062-3	kg/m ² h ^{0,5}	< 0,1
Slijtweerstand (belasting 1.000 gr., H22 wiel / 1.000 cycli)	EN ISO 5470-1	mg	gewichtsverlies < 100
Slagvastheid (Klasse I: 4 Nm, Klasse II: 10 Nm, Klasse III: 20 Nm)	EN ISO 6272	-	klasse II
Waterdampdoorlaatbaarheid Klasse I: Sd < 5 m (doorlaatbaar), Klasse II: Sd ≥ 5 en ≤ 50 m, Klasse III: Sd > 50 (niet doorlaatbaar)	EN ISO 7783-1	-	klasse III
CO ₂ doorlaatbaarheid S _D	EN 1062-6	m	Sd > 50
Gedrag na kunstmatige verwerking (2.000 u UV straling en condensatie)	EN 1062-11		geen vorming van blazen, scheuren of schilfers (vergelijking)
Weerstand tegen positieve waterdruk	EN 12390-8	bar	5
Weerstand tegen negatieve waterdruk met MasterSeal P 385	UNI 8298-8	bar	2,5

(*) De vermelde uithardingstijden werden gemeten bij 21°C ± 2°C en 60% ± 10% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen en/of hogere relatieve luchtvochtigheid verkorten deze tijden, lagere temperaturen en / of lagere relatieve luchtvochtigheid verlengen deze tijden.

Bovenstaande technische gegevens zijn statistische gegevens en vertegenwoordigen geen gegarandeerde minima. Toleranties zijn beschreven in geschikte standaardresultaten.

Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Antwerpen (Afdeling Hasselt)

DISCLAIMER

Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop Master Builders Solutions Belgium nv geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.